

Postes	Pharmacien Assurance Qualité produits H/F	Pharmacien Assurance Qualité produits H/F	Responsable Opérationnel de Secteur de production H/F	Chef de Projet Support Production H/F
Département	Morbihan - 56	Seine Maritime - 76	Eure-et-Loir - 28	Eure-et-Loir - 28
Mission	<p>Rattaché(e) au Responsable Qualité produits, vos principales missions seront de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Effectuer la revue des dossiers de lots et leurs libérations. - Gérer les déviations, réclamations et mettre en place les actions préventives et correctives. - Réaliser des contrôles en production pour vérifier l'application et le respect des BPF, BPD, instructions. - Contribuer à la mise en place d'indicateurs qualité et assurer leur suivi. - Réaliser des actions d'amélioration continue. - Participer aux audits qualité interne. 	<p>Rattaché(e) au pôle Qualité Produits, votre mission principale est de participer à la mise en place et au suivi du Système Qualité dans le respect des référentiels qualité en vigueur, pour cela, vous devrez :</p> <ul style="list-style-type: none"> Suivre le plan qualité du site, Traiter les anomalies et les réclamations, Participer aux auto-inspections et aux audits clients et inspections des autorités, Libérer les lots de MP, PSO ou PF selon le niveau de délégation donnée par le pharmacien responsable, Organiser, animer les formations et réaliser les suivis d'évaluations, Participer à la rédaction, vérification et l'approbation des documents qualité, Suivre les indicateurs qualité du site, Proposer des actions de progrès. <p>Cette description prend en compte les principales responsabilités. Elle n'est pas limitative.</p>	<p>Rattaché(e) au Responsable de production, vous managez une équipe d'une vingtaine de personnes pour mener à bien les programmes de production, dans le respect des objectifs qualité, sécurité et coûts.</p> <p>Dans ce cadre, vous serez plus particulièrement en charge :</p> <ul style="list-style-type: none"> D'organiser, de coordonner et de planifier l'utilisation des ressources matérielles et humaines (effectifs, polyvalence, formation, gestion des équipes 2 x 8 ou 3*8...); D'assurer la communication et la coordination avec les services clients et fournisseurs (Planning, qualité, Maintenance...); Développer les compétences de vos équipes notamment en termes d'autonomie et de responsabilités; Promouvoir la polyvalence et favoriser les mobilités intra ateliers; Maintenir un niveau de productivité élevé par votre engagement dans les démarches Lean 6 Sigma; Mettre en œuvre des actions en vue de maintenir et d'améliorer notre performance en matière de sécurité, d'hygiène, d'environnement et de qualité; Assurer un rôle d'expert technique 	<p>Rattaché(e) au Directeur de Production, vos principales missions seront d'apporter votre support dans le cadre de projet transverse production ou sur des projets internes à une unité de production en tant que représentant production ou chef de projet.</p> <p>Plus précisément, vous:</p> <ul style="list-style-type: none"> Coordonnez la collecte d'information auprès des différents acteurs production; Participez aux réunions projets; Assurez la réalisation des actions; Transmettez les informations du projet aux équipes opérationnelles et assurez la communication efficace; Définissez les planning et les ressources nécessaires; Etablissez les actions nécessaires à la réussite du projet y compris les actions d'accompagnement du changement; Pilotez les réunions nécessaires et l'avancement des actions; Proposez des solutions alternatives en cas de difficulté de manière à atteindre les objectifs du projet; Assurez la communication du suivi de l'avancement du projet et de ses résultats; Au sein des projets définis, vous prenez en charge les actions incombant à la production et la coordination de celles réalisées par les opérateurs; Coordonnez avec les opérationnels du secteur les aspects planning et impacts sur la production; Assurez la communication du projet auprès des équipes opérationnelles;

			<p>dans votre domaine, en transmettant votre savoir à vos collaborateurs et en contribuant à l'analyse et à la résolution des problèmes liés à votre activité;</p> <p>Etre moteur de l'amélioration continue au travers de projets, de résolutions de problèmes, de groupes de travail et en assurant le suivi des actions mises en place.</p>	<p>Dans le cadre de réflexion stratégique, vous réalisez à l'aide d'outils existants ou à construire les analyses demandées (ex : analyses de performance inter-bâtiment, de saturation,...) en lien avec le directeur de production et les Responsables de secteur;</p> <p>Respectez les bonnes pratiques applicables (BPF, BPD,...), les règles Environnement Hygiène et Sécurité au travers des procédures en vigueur au sein de l'établissement.</p>
Profil	<p>Docteur en Pharmacie, thésé et inscriptible à l'ordre.</p> <p>Vous possédez une première expérience en industrie pharmaceutique sur des fonctions similaires. Vous avez une excellente connaissance des référentiels pharmaceutiques applicables.</p> <p>Vous savez allier flexibilité et rigueur, esprit d'équipe et autonomie, vous êtes pragmatique, énergique, efficace, prestataire de solutions à l'esprit d'entreprise, homme/femme de terrain, vos qualités d'adaptation et votre potentiel trouveront leur terrain d'expression dans cet environnement dynamique et exigeant.</p> <p>Anglais courant pour le poste.</p>	<p>Pharmacien Thésé, inscriptible en section B. Vous disposez idéalement d'une première expérience réussie en industrie pharmaceutique (stage ou alternance inclus) en Qualité Opérationnelle ou en Production.</p> <p>Dynamique avec une grande capacité de travail, vous faites preuve d'initiative et savez prendre des décisions. Bonnes capacités d'écoute, de travail en équipe et d'un esprit collaboratif.</p> <p>Vous savez travailler en transversal avec les autres services internes et avez une très bonne communication avec tous types d'interlocuteurs tant internes qu'externes.</p> <p>Vous connaissez les outils d'analyses et notamment l'analyse des risques ainsi que les outils de résolution de problèmes. Homme/Femme de terrain, vous disposez également de compétences pédagogiques.</p> <p>Vous maîtrisez l'anglais.</p>	<p>De formation supérieure, idéalement ingénieur ou pharmacien, vous justifiez d'une première expérience de management acquise dans un service production aux contraintes qualités exigeantes.</p> <p>Vous connaissez les outils d'amélioration continue type lean ou 6 Sigma.</p> <p>Organisé et rigoureux, vous êtes autonome dans la gestion de votre activité. Homme/Femme de terrain, vous êtes reconnu pour vos qualités relationnelles, votre capacité à fédérer votre équipe et à prendre des décisions.</p>	<p>De formation supérieure Bac +5, Ingénieur, Pharmacien, vous disposez d'une première expérience sur ce type de fonction en industrie pharmaceutique, cosmétique ou agroalimentaire.</p> <p>Vous avez développé des compétences en gestion de projet/planning/pilotage, vous avez l'esprit d'équipe, vous êtes formateur et avez capacité à expliquer le changement.</p>
Contrat	CDD de 9 mois	CDD 6 mois	CDD 4 mois	CDD 6 mois



Pharmédis

— Recrutement & Formation —

